

## COSTO DE ESTUDIAR Y COMPROMISO FINANCIERO

### ¿QUIÉN RECIBE AYUDA PARA PREGRADO EN UCLA?

**63%** recibe ayuda financiera de UCLA

**68%** de los estudiantes se gradúan sin deuda de préstamo

**100%** de las familias que ganan menos de \$80K no pagan matrícula

### Costos Estimados para el Año Académico 2023-2024

(todas las tarifas están sujetas a cambios)

#### Vivir en una Residencia Estudiantil\*

Aranceles Universitarios \$14,478

Alimentación y Vivienda \$17,148

Libros, materiales para cursos, suministros y equipos \$1,574

Transporte \$704

Gastos Personales \$1,655

Seguro de Salud\* \$2,958

**Total: Residentes de CA \$38,517**

Matrícula complementaria para No Residentes \$32,574

**Total: No residentes \$71,091**

La situación financiera no se tiene en cuenta al revisar las solicitudes de admisión. Los profesionales de la Oficina de Ayuda Financiera y Becas están dedicados a ayudar para que UCLA sea asequible. Para que UCLA sea asequible, ofrecemos ayuda financiera para alojamiento, así como una variedad de opciones de alojamiento y planes de comidas, para que tengas flexibilidad para tus gastos de habitación y comida. Para obtener más información sobre cómo hacer que UCLA sea asequible, consulta: [admission.ucla.edu/tuition-aid](https://admission.ucla.edu/tuition-aid). UCLA también ofrece opciones de planes de pago tanto para la matrícula como para la vivienda para que las familias puedan hacer pagos de matrícula más pequeños y regulares durante el año académico en lugar de pagos de suma global más grandes.

\*Casi el 100 % de todos los estudiantes de primer año viven en el campus. Para conocer el costo estimado para los estudiantes que viven fuera del campus o que viajan diariamente desde su hogar, consulta [admission.ucla.edu/tuition-aid/tuition-fees](https://admission.ucla.edu/tuition-aid/tuition-fees).

\*El requisito y las tarifas del seguro médico de UC SHIP se pueden eximir si un estudiante ya tiene una cobertura de seguro adecuada.

## RESIDENCIA DE CALIFORNIA

Los estudiantes admitidos como no residentes generalmente tendrán un estado legal de no residentes para toda su educación universitaria en UCLA. Las Pautas de Residencia de la UC son publicadas por la Oficina del Consejero General de la UC y se aplican en todo el sistema de la Universidad de California, incluida la UCLA.

## TIPOS DE AYUDA FINANCIERA

La Solicitud Gratuita de Ayuda Federal para Estudiantes (FAFSA, por sus siglas en inglés) se puede presentar a partir del 1 de octubre. La fecha límite de prioridad de UCLA para la presentación de la FAFSA es el 2 de marzo. Los estudiantes que presenten su solicitud después de este plazo de prioridad tendrán una elegibilidad reducida para recibir ayuda. Con base en tu FAFSA y otra información que envíes, Ayuda Financiera y Becas de UCLA determinará tu elegibilidad para una variedad de opciones de financiación, incluidas becas, subvenciones, programas de estudio y trabajo y préstamos. Los estudiantes elegibles para ABS40 que no sean ciudadanos o residentes permanentes pueden solicitar ayuda a través de la solicitud de la Ley Dream con la misma fecha límite de prioridad del 2 de marzo.

El Centro de Recursos para Becas de UCLA está disponible para ayudarte a identificar las becas para las que calificas. Otros recursos, incluidos organizaciones de servicio comunitario en tu ciudad natal, grupos religiosos y el centro de orientación profesional/universitaria de tu escuela secundaria son opciones para explorar. Una búsqueda en línea revelará varios sitios web y bases de datos dedicados a ayudarte a localizar las mejores oportunidades de becas. Para obtener información sobre cómo buscar becas de UCLA para estudiantes de primer año y otras becas externas, consulta nuestro sitio web del Centro de Recursos para Becas en: [www.scholarshipcenter.ucla.edu](https://www.scholarshipcenter.ucla.edu).

## CRONOGRAMA DE SOLICITUD

### 1 de agosto:

Apertura del período de solicitudes para el otoño de 2024

### diciembre:

Se abre el período de presentación de Solicitud Gratuita de Ayuda Federal para Estudiantes (FAFSA) y solicitudes de la Ley Dream para todos los postulantes

### 1 de octubre–30 de noviembre:

En el período de presentación de la solicitud UCLA no ofrece acción anticipada/decisión anticipada

### 2 de marzo:

Fecha límite para que los solicitantes presenten la solicitud de ayuda financiera (FAFSA), de la Ley Dream y los formularios de verificación de GPA de la Subvención de California

### Finales de marzo:

Notificación de admisión (primer año)

### 1 de mayo:

Fecha límite para presentar tu depósito de inscripción y solicitudes de alojamiento en el campus

### 1 de julio:

Presentación de transcripciones oficiales faltantes para los estudiantes que aceptaron la oferta de admisión

## INFORMACIÓN DE CONTACTO Y RECURSOS

Admisión de Estudiantes Universitarios  
1147 Murphy Hall  
Los Angeles, CA 90095-1436  
[www.admission.ucla.edu](https://www.admission.ucla.edu)  
ugadm@admission.ucla.edu  
(310) 825-3101

## SIGAMOS CONECTADOS

Inscríbete en nuestra lista para recibir más información sobre UCLA, estudios académicos, vida estudiantil y ¡mucho más! Para registrarte, ingresa en: [admission.ucla.edu/getconnected](https://admission.ucla.edu/getconnected)



Como institución con concesión de terrenos fiscales, la UCLA reconoce a los pueblos Gabrielino/Tongva como los cuidadores tradicionales de Tovaangar (cuenca de Los Ángeles, Islas del Canal Sur).

UCLA Undergraduate Admission

@uclaadmission

@uclaadmission



## Postulantes nuevos

# TU GUÍA PARA INSCRIBIRTE

TU FUTURO **ES** BRUIN

**En la Universidad de California, Los Ángeles (UCLA), recibimos solicitudes de estudiantes de todo el país y de todo el mundo.** En UCLA, buscamos estudiantes que hayan sobresalido académicamente y traigan sus propias historias distintivas y ricas experiencias que hacen que su experiencia aquí, como estudiante universitario, sea tan especial. Sin lugar a dudas, nuestra grandeza proviene de la variedad de experiencias y antecedentes que los estudiantes como tú traen a nuestra comunidad del campus. En el otoño, los estudiantes de primer año de más de 60 países y casi 50 estados se inscribieron en UCLA. Ubicados en Westwood Village, a unas cinco millas de las ciudades playeras de Santa Mónica y Venecia y aproximadamente a 13 millas del centro de Los Ángeles, nos enorgullecemos de ser una universidad de investigación con una larga tradición de excelencia académica y de investigación.

Durante más de un siglo, UCLA ha educado a futuros líderes en cada esfuerzo, desde el ámbito académico hasta las artes, desde la industria privada hasta el servicio público. Como graduado de UCLA, te unirás a exalumnos que obtienen altas tasas de admisión en las mejores escuelas profesionales y de posgrado del mundo, y están bien preparados para servir a la sociedad.

La Escuela de Letras y Ciencias de la UCLA y siete escuelas profesionales: Arte y Arquitectura; Ingeniería y Ciencias Aplicadas; Música; Enfermería; Relaciones Públicas; Teatro, Cine y Televisión; y la Escuela de Estudios en Educación e Información: cuentan con profesores de renombre y ofrecen más de 125 especializaciones y más de 90 subespecializaciones. Te invitamos a explorar y conocer las oportunidades que te esperan como estudiante universitario aquí en UCLA.

UCLA



## OTOÑO 2023 PERFIL DE ADMISIÓN\*

**145,899**

Solicitudes

**3.95**

GPA promedio no ponderado

**9%**

Tasa de aceptación

**27%**

de los estudiantes de primer año (nacionales) son estudiantes universitarios de primera generación

**33%**

de los estudiantes de primer año (nacionales) provienen de entornos subrepresentados

\*Otoño 2023: cifras de admisión de mediados de verano.





## PREPARACIÓN ACADÉMICA

Se espera que los postulantes hayan completado estos *requisitos mínimos*:

- 2 años de historia/ciencias sociales
- 4 años de inglés preparatorio para la universidad
- 3 años de matemáticas (se recomiendan 4 años)
- 2 años de ciencias de laboratorio (se recomiendan 3 años)
- 2 años de idioma distinto del inglés (se recomiendan 3 años)
- 1 año de artes visuales y escénicas (si está disponible)
- 1 año de preparación universitaria opcional

Entendemos que los requisitos de asignaturas de UCLA pueden ser difíciles de cumplir para algunos solicitantes debido a las diferencias en los programas escolares. Todas las solicitudes de admisión se revisan dentro del contexto de los cursos disponibles para ellos. Si un tema requerido en particular no está disponible, consideraremos su solicitud sin él. **No existe una sola ruta académica que esperamos que todos los estudiantes sigan, pero los solicitantes más fuertes toman el plan de estudios de secundaria más riguroso disponible para ellos.** Si tienes alguna pregunta sobre los requisitos de asignaturas, no dudes en ponerte en contacto con la Admisión de Pregrado de UCLA.

## PRUEBAS ESTANDARIZADAS

**UCLA no considera los puntajes de SAT o ACT para fines de admisión o becas.** Todas las solicitudes se revisarán de manera holística en función de los criterios aprobados por nuestro cuerpo docente a través de una revisión integral, incluidas las calificaciones, el plan de estudios, las actividades/ liderazgo/ participación y las preguntas de percepción personal, solo por nombrar algunas. Todavía se requiere la demostración de dominio del inglés para los estudiantes internacionales a través de TOEFL, Duolingo English Test (DET) o puntajes de IELTS.

## CÓMO HACEMOS LA REVISIÓN DE NUESTROS POSTULANTES

Todas las solicitudes se revisan de manera consistente y **todos los logros, tanto académicos como no académicos/personales, se consideran en el contexto de tus circunstancias educativas**, con énfasis en las oportunidades o desafíos que se te presentan y tu respuesta a ellos.

Ningún atributo o característica única garantiza la admisión de cualquier postulante a UCLA.

**Dos profesionales de admisión separados/independientes revisan todas las solicitudes dos veces.**

Todas las solicitudes de admisión se consideran dentro del contexto de los cursos disponibles para ellos.

**La solicitud de UC está diseñada para que los estudiantes se hagan valer**, y damos la bienvenida a la información que los solicitantes piensan que podría ser útil para comprender sus logros dentro de sus comunidades educativas. Se puede incluir información adicional sobre las escuelas a las que asistió en la sección de "comentarios académicos" de tu solicitud.

No se aceptan cartas de recomendación y no se ofrecen entrevistas. En algunos casos, pueden ser necesarias como parte

de las solicitudes complementarias para la Escuela de Artes y Arquitectura, la Escuela de Música, la Escuela de Enfermería y la Escuela de Teatro, Cine y Televisión.

**No existe una fórmula para obtener la admisión a UCLA.** No existe un GPA mínimo ni un solo atributo o característica que garantice la admisión de cualquier solicitante. Los estudiantes con credenciales muy diferentes provienen de miles de escuelas secundarias de todo el país y de todo el mundo. Lo que unifica a nuestros estudiantes son los talentos que aportan a UCLA y su pasión por explorar todo lo que UCLA tiene para ofrecer.

La revisión se centra en la participación constante y continua en actividades extracurriculares, servicio comunitario, programas especiales y empleo remunerado, **con énfasis en liderazgo, iniciativa y tenacidad.** También consideramos las contribuciones que los estudiantes han hecho a su escuela o comunidad.

UCLA **no considera el "interés demostrado"** como parte del proceso de revisión de la solicitud. Visitar el campus, asistir a sesiones de información, comunicarse con representantes es una excelente manera de aprender más sobre UCLA; sin embargo, no rastreamos el interés del estudiante y no afectará la revisión de su solicitud.

## CONSEJOS GENERALES PARA POSTULARSE

- La **solicitud en línea de la Universidad de California (Solicitud de UC)** se utiliza para postularse en UCLA y en todos los campus de la UC. Encuentra la solicitud en: [www.universityofcalifornia.edu/apply](http://www.universityofcalifornia.edu/apply).
- Toda la información académica y no académica más las respuestas a las preguntas personales se informan a través de la solicitud de UC en línea. UCLA utiliza información académica proporcionada voluntariamente cuando realiza la evaluación preliminar de tu solicitud de admisión. Al completar tu solicitud, se te solicitará que enumeres todos los cursos y calificaciones de todas las escuelas e institutos de educación superior a los que hayas asistido. Completa la sección de antecedentes académicos de la solicitud exactamente como aparece en tus registros escolares.
- **Garantizamos la revisión de las especializaciones de primera elección solamente.**
- **A los postulantes a la Universidad se les pedirá que seleccionen una especialización de su elección; sin embargo, los postulantes que aún no hayan seleccionado una especialización pueden presentar una solicitud con un estado "no declarado".**
- La Escuela de Ingeniería Samueli admite estudiantes por especialización (incluidos los no declarados). Estudiantes que aplican a Ingeniería puede seleccionar una especialización alternativa, dentro de Ingeniería.
- Los postulantes a la Escuela de Artes y Arquitectura; Música; Enfermería; y Teatro, Cine y Televisión recibirán información adicional con respecto a la solicitud complementaria de la escuela respectiva después de la presentación de su solicitud de UC.
- No se requieren certificados académicos al momento de enviar tu solicitud. Se requerirán certificados académicos oficiales una vez que un estudiante haya sido admitido.
- Plazo para cambiar de especializaciones: El 30 de noviembre es la fecha límite para cambiar a cualquier especialización en las escuelas de Artes y Arquitectura, Música, Enfermería o Teatro, Cine y Televisión. El 31 de enero es la fecha límite para cambiar a cualquier especialización en el Colegio o Escuela de Ingeniería Samueli.
- UCLA solicita que informes sobre todos los cambios en tu registro académico de la escuela secundaria, así como en cualquier cambio en tu dirección postal que ocurra después que envíes tu solicitud. Recibirás información sobre cómo hacerlo después de la presentación de tu solicitud.
- No hay preferencia sobre cuándo presentas tu solicitud durante el período de presentación.

Ningún atributo o característica única garantiza la admisión de cualquier postulante a UCLA.



## PREGUNTAS DE CONOCIMIENTO PERSONAL

Las Preguntas de Conocimiento Personal de la Universidad tienen como fin conocerte mejor: tu experiencia de vida, intereses, ambiciones e inspiraciones. Encuentra tu opinión personal y exprésala. Cada respuesta está limitada a un máximo de 350 palabras y debes seleccionar 4 de las 8 preguntas. Las preguntas que elijas responder dependen totalmente de ti. Debes seleccionar las preguntas que sean más relevantes para tu experiencia y que reflejen mejor tus circunstancias individuales. Si necesitas ayuda adicional sobre cómo abordar estas preguntas, consulta la "Hoja de Trabajo para Postulantes a Primer Año" en el sitio web de la Universidad de California (<http://admission.universityofcalifornia.edu>)

- 1 Describe un ejemplo de tu experiencia de liderazgo en el que hayas influido positivamente en otros, hayas ayudado a resolver disputas o hayas contribuido a los esfuerzos grupales a través del tiempo.
- 2 Cada persona tiene un lado creativo, y se puede expresar de muchas maneras: mediante resolución de problemas, pensamiento original e innovador, y artísticamente, por nombrar algunas. Describe cómo expresas tu lado creativo.
- 3 ¿Cuál dirías que es tu mayor talento o habilidad? ¿Cómo has desarrollado y demostrado ese talento con el tiempo?
- 4 Describe cómo has aprovechado una oportunidad educativa significativa o has trabajado para superar una barrera educativa que hayas enfrentado.
- 5 Describe el desafío más importante que hayas enfrentado y los pasos que hayas tomado para superar este desafío. ¿Cómo ha afectado este desafío tu logro académico?
- 6 Piensa en una materia académica que te inspire. Describe cómo has fomentado este interés dentro o fuera del aula.
- 7 ¿Qué has hecho para hacer de tu escuela o tu comunidad un lugar mejor?
- 8 Más allá de lo que ya hayas compartido en tu solicitud, ¿qué crees que hace que te destaquen como un fuerte candidato para la admisión a la Universidad de California?