



UCLA UNIVERSITY OF CALIFORNIA, LOS ANGELES

Folleto en Español

PUEDES VER TU FUTURO DESDE AQUÍ

UNIVERSIDAD. LA PALABRA EVOCA TODO TIPO DE SENTIMIENTOS: EMOCIÓN, ESPERANZA, INCERTIDUMBRE. LOS CAMBIOS Y DESAFÍOS DE ESTA ÉPOCA SON ENORMES. ESO SE PORQUE LA UNIVERSIDAD ES LA PLATAFORMA DE LANZAMIENTO DE TU VIDA. Y QUEREMOS QUE TE ELEVES A LAS ESTRELLAS ...

Somos Agentes de Cambio

Durante más de un siglo, UCLA ha sido la cuna de soñadores y cambiadores de reglas. Las personas vienen a estas tierras soleadas no para ser famosas ni para ganar premios, sino para crear un futuro mejor. Se convierten en personas innovadoras e influyentes, pioneras y constructoras de naciones que conmueven los corazones y las mentes del mundo.

Somos idealistas, colaboradores y estamos motivados. El espíritu de Bruin se impregna en todo lo que hacemos.

Echa un vistazo y verás por qué.

CLASIFICADA

Nº 1

UNIVERSIDAD PÚBLICA POR
SEXTO AÑO CONSECUTIVO

U.S. News & World Report

ENTRE LAS

5

MEJORES

UNIVERSIDADES PÚBLICAS
QUE CONTRIBUYEN AL
BIEN PÚBLICO

Washington Monthly

ENTRE LAS

20

MEJORES

UNIVERSIDADES DEL MUNDO

*Shanghai Ranking y
Times Higher Education*



Oportunidades Académicas

UCLA ofrece una increíble variedad de oportunidades académicas. Con más de 125 especializaciones y 3,900 cursos para elegir, puedes crear la educación que deseas. Elige tomar varias especializaciones o personaliza una especialización con una de nuestras más de 90 asignaturas secundarias. Nuestro plan de estudios de vanguardia va mucho más allá del formato esperado.

CLASES PEQUEÑAS E INTERACTIVAS

El tamaño de nuestras clases es más reducido para que puedas trabajar en estrecha colaboración con nuestro increíble facultad y conocer a otros estudiantes. Con ese fin, dos de cada tres de nuestras clases de grado tienen menos de 30 estudiantes. Aún más pequeños son los 200 seminarios llamados "*Fiat Lux*" (Hágase la Luz), cada uno con un tema intrigante y con solo 10 a 20 estudiantes.

PROGRAMAS INTERDISCIPLINARIOS

Para disciplinas académicas combinadas con formas innovadoras, considera las especializaciones interdepartamentales como Estudios Globales o Ciencias Ambientales. O Neurociencia: es impartida por la facultad de medicina y de ciencias de la vida, una colaboración interesante. Nuestros "Grupos" de educación general son una serie de clases de un año de duración con un tema unificador, impartidas por un equipo interdisciplinario. Cada estudiante se convierte en parte de una pequeña comunidad de aprendizaje.

INVESTIGACIÓN ORIGINAL Más de la mitad de nuestros estudiantes se gradúan con experiencia en investigación, tanto en humanidades como en ciencias sociales, ingeniería y ciencias de laboratorio. Puedes perseguir tus propios intereses de investigación o trabajar junto al facultad, hacer investigaciones de campo o explorar los tesoros de la biblioteca. Incluso, algunos estudiantes universitarios hacen publicaciones en revistas académicas.

PROGRAMAS FINALES Los estudiantes del último año pueden demostrar lo que han aprendido en los últimos cuatro años en programas emocionantes que incluyen proyectos de escritura, servicio y otras metodologías. Sus resultados se comparten con el público por medio de: una clase, una conferencia, incluso una competencia juzgada por profesionales. Entonces, da una conferencia. Dirige un seminario. ¡Incluso baila! Esta es tu oportunidad de brillar.

PASANTÍAS Estamos ubicados en Los Ángeles, sede de Hollywood y Silicon Beach. Por lo tanto, puedes realizar pasantías en las principales empresas de alta tecnología y entretenimiento, así como en organizaciones gubernamentales y comunitarias. Nuestro Centro de Desarrollo Profesional puede ayudarte a encontrar excelentes oportunidades. Habla con un consejero, programa una entrevista simulada u obtén una crítica del currículum.

ESTUDIA EN EL EXTRANJERO Realiza un trabajo académico increíble en laboratorios de vanguardia, selvas tropicales, entornos urbanos y arrecifes marinos. Conoce diferentes culturas y explora maravillas naturales. El estudio o la educación en viajes de verano en el extranjero ampliarán tu visión del mundo, y UCLA ofrece más de 100 programas en más de 40 países.



Facultad de Renombre

Ganadores del Premio Pulitzer. Becas MacArthur. Ganadores de la Medalla Nacional de Ciencia. Miembros de las Academias Nacionales. Educadores y cambiadores de vida. Los miembros de nuestro facultad son los principales expertos en sus campos. Cuando el mundo tiene problemas, recurre a nosotros.

La importancia de su trabajo se refleja no solo en citas de revistas, charlas TED y premios, sino también en el promedio de \$1 mil millones de financiamiento a la investigación que recibe la UCLA cada año. Nuestra investigación produce innovaciones que cambian el mundo, desde dispositivos médicos que ayudan a las víctimas de accidentes cerebrovasculares hasta filtros de agua de nanopartículas y paneles solares de bajo costo tan delgados y flexibles como una bolsa de plástico.

TRACY JOHNSON
BIÓLOGA CELULAR CONOCIDA POR SU INVESTIGACIÓN Y ENSEÑANZA INNOVADORA; DECANO DE CIENCIAS BIOLÓGICAS

NEIL GARG
GANADOR DEL PREMIO DE QUÍMICA; DISTINGUIDO PROFESOR Y CATEDRÁTICO DE QUÍMICA Y BIOQUÍMICA; PLANTEL DOCENTE DENTRO DE LA RESIDENCIA



ABEL VALENZUELA
PROFESOR DE ESTUDIOS LABORALES, URBANISMO Y DE PERSONAS CHICANAS Y CENTROAMERICANAS; DECANO INTERINO DE CIENCIAS SOCIALES; DESTACADO EXPERTO EN INMIGRACIÓN Y TRABAJADORES DE BAJOS SALARIOS



Éxito de Exalumnos

Premios Nobel. Becarios Rhodes. Y cientos de Becardios Guggenheim y Académicos Fulbright. Nuestros estudiantes siguen cosas mucho más grandes, desde prestigiosas escuelas profesionales y de posgrado hasta destacadas carreras que impactan al mundo. Llevan sus pasiones y aspiraciones a sus comunidades y más allá. Y las tasas de graduación son uniformemente altas; un 93 % tanto para estudiantes de primer año como para estudiantes de traslado.

Con más de 500,000 exalumnos de UCLA, serás parte de una vasta red que alcanza la cima de casi todos los campos. Nuestro centro de exalumnos ofrece un soporte sólido, incluido un portal en **uclaone.com**. Encontrarás grupos y redes de exalumnos para satisfacer cada necesidad, ubicación y destino, desde redes de diversidad, afinidad y profesionales hasta redes regionales e internacionales.

Las conexiones que hagas ayudarán a dar forma a tu carrera. Nuestros graduados son conocidos por conseguir trabajos en las mejores empresas, organizaciones sin fines de lucro y comunitarias de la nación. Y no solo aceptan los empleos, sino que los crean. College Choice incluye a UCLA como la cuarta mejor universidad para aspirantes a empresarios.



NASA

ACCENTURE

DISNEY

CUERPOS DE PAZ

DELOITTE

AMAZON

HABITAT FOR HUMANITY

GOOGLE

ORACLE

NBC UNIVERSAL

MICROSOFT

Broad Art Center

Vida en el Campus

LA UBICACIÓN DE THE HILL, LA COMUNIDAD RESIDENCIAL DE UCLA, NO ES LO ÚNICO QUE TE ENCANTARÁ. VIVIR EN EL CAMPUS TE AYUDA A ORIENTARTE MÁS RÁPIDO, CONOCER A NUEVAS PERSONAS Y MEJORAR EL RENDIMIENTO ACADÉMICO. A LOS ESTUDIANTES, EN ESTE SITIO, LES ENCANTA TRABAJAR JUNTOS Y APOYARSE UNOS A OTROS. Y SU DINAMISMO, ENERGÍA Y DETERMINACIÓN SON INSPIRADORES. ES GENIAL SER UN BRUIN, Y NUESTRO ESPÍRITU SE NOTA.

COMUNIDADES DE APRENDIZAJE VIVENCIAL TEMÁTICO

CUATRO AÑOS DE GARANTÍA DE ALOJAMIENTO PARA LOS ESTUDIANTES DE PRIMER AÑO

1,000+ ORGANIZACIONES ESTUDIANTILES

PRIMERO EN 100 CAMPEONATOS DE LA NCAA

COMIDAS GALARDONADAS

270 MEDALLAS OLÍMPICAS

DEPORTES INTRAMUROS Y DE CLUBES

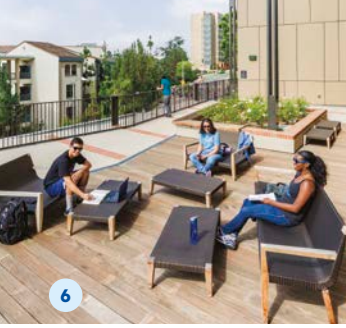
DOS AÑOS DE GARANTÍA DE ALOJAMIENTO PARA ESTUDIANTES DE TRASLADO

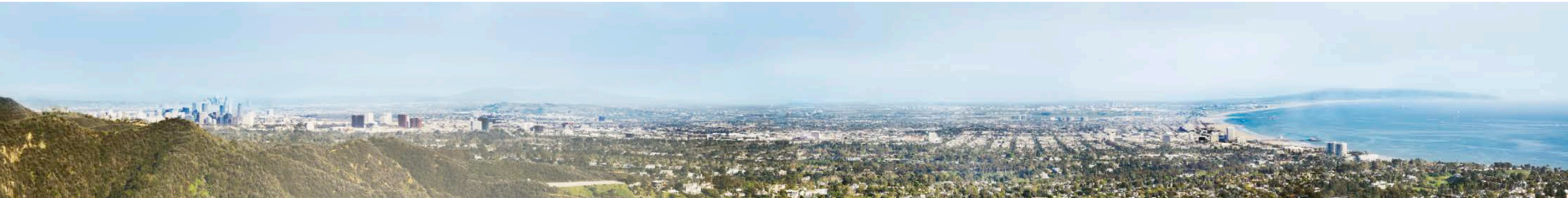
CONOCE NUEVOS AMIGOS Uno de los mejores aspectos de nuestro campus es la diversidad estudiantil. No importa cuál sea tu origen o pasiones personales, es muy fácil conocer personas con intereses comunes. Con una increíble variedad de clubes de estudiantes para elegir, puedes sentirte fácilmente conectado y hacer tu lugar en la comunidad Bruin.

THE HILL Casi todos los estudiantes de primer año (casi el 100 %) eligen vivir en The Hill, con vista hacia las aulas, las bibliotecas y los laboratorios cercanos. En The Hill, nuestro ecléctico cuerpo estudiantil se mezcla con nuestra facultad increíble dentro de la residencia para crear una animada minimetrópolis llena de posibilidades. Disfruta de un festival. Toma una clase. Saborea la increíble comida de nuestro galardonado programa de comidas. Sumérgete en el espíritu Bruin. Y disfruta del clima soleado de California en las piscinas del Sunset Canyon Recreation Center o en las canchas de tenis.

UCLA garantizará hasta cuatro años de alojamiento en residencias universitarias para estudiantes que ingresan el primer año y dos años para los estudiantes de traslado. Además de las ofertas residenciales tradicionales, los estudiantes de traslado pueden elegir apartamentos individuales y familiares.

DEPARTAMENTO DEPORTIVO LEGENDARIO UCLA tiene uno de los mejores programas de deportes de la nación, y es una de las principales fuentes de orgullo Bruin. Fuimos la primera universidad en ganar 100 campeonatos de la NCAA, y el número continúa creciendo. Entre nuestros legendarios exalumnos deportistas se encuentran Jackie Robinson, Jackie Joyner-Kersey, Troy Aikman y Kareem Abdul-Jabbar. Los deportes intramuros y de clubes incluyen tripulación, lacrosse, rugby y artes marciales.





La Ciudad Global en Nuestro Nombre

UCLA se encuentra en una de las ciudades más dinámicas y progresistas de la cuenca del Pacífico. Estamos en el crisol de la creatividad y la innovación, un laboratorio vivo donde el futuro está sucediendo hoy. La ciudad está a la vanguardia de la tecnología digital y las comunicaciones, forjando oportunidades de negocios emocionantes que llegan a los mercados locales y globales.

Estarás cerca de algunos de los lugares y vistas más famosos del país. Desde Hollywood hasta Sunset Boulevard y las playas de Santa Monica: puedes disfrutar de recreación al aire libre, museos excepcionales, maravillas naturales, gastronomía fascinante, cine y eventos artísticos únicos. Además, ¡es probable que veas equipos de filmación en el campus y estrenos de películas en Westwood!





Ayuda Financiera

WASHINGTON MONTHLY CLASIFICA A UCLA EN EL PUESTO NÚMERO 4 ENTRE TODAS LAS UNIVERSIDADES PÚBLICAS POR BRINDAR UNA EDUCACIÓN QUE SE ENFOCA EN EL SERVICIO PÚBLICO Y LA MOVILIDAD ASCENDENTE, QUE INCLUYE LA GRADUACIÓN DE ESTUDIANTES DE BAJOS INGRESOS. MÁS DEL 60 % DE NUESTROS ESTUDIANTES UNIVERSITARIOS RECIBEN ALGÚN TIPO DE AYUDA FINANCIERA, Y EL 71 % DE TODOS LOS ESTUDIANTES DE UCLA SE GRADÚAN SIN DEUDAS POR PRÉSTAMOS. MUCHOS DE NUESTROS ESTUDIANTES CALIFICAN PARA BECAS, SUBVENCIONES Y PROGRAMAS DE TRABAJO Y ESTUDIO BASADOS EN EL MÉRITO Y LA NECESIDAD.

PLAN DE OPORTUNIDADES AZUL Y ORO DE LA UNIVERSIDAD DE CALIFORNIA Para las familias de California con ingresos inferiores a \$80,000, este programa especial cubrirá el costo de matrícula y servicios estudiantiles.

BECAS DE LA UCLA Varias becas basadas en el mérito están disponibles de manera competitiva para residentes, no residentes y estudiantes de traslado de California.

ESTAMOS AQUÍ PARA AYUDARTE Es posible que tú y tu familia tengan preguntas sobre cómo cubrirás los costos de matrícula, alojamiento y otras necesidades. Nuestros profesionales de ayuda financiera harán todo lo posible a fin de ayudarte a identificar los recursos para pagar tu educación. Para obtener más información, visita admission.ucla.edu/tuition-aid.

Cómo inscribirse en UCLA

NUESTROS SOLICITANTES Aceptamos solicitudes de estudiantes de todo California, de todo el país y de todo el mundo, porque valoramos la variedad de experiencias y orígenes que aportan nuestros estudiantes. UCLA inscribe a estudiantes de casi los 50 estados y más de 60 países. Buscamos estudiantes que se desafíen académicamente, participen tanto dentro como fuera del salón de clases y demuestren la voluntad y la capacidad de contribuir a la comunidad de UCLA. A través de una evaluación exhaustiva de tu plan de estudios, actividades fuera de clase y respuestas a preguntas personales, buscamos a aquellos estudiantes que continuarán haciendo de UCLA una de las mejores universidades del mundo. UCLA no considerará los puntajes de SAT o ACT para fines de admisión o becas.

¿CUÁNDO PUEDO PRESENTAR MI SOLICITUD? La solicitud para la Universidad de California estará disponible en línea el **1 de agosto**. La solicitud solo se puede enviar entre el **1 de octubre y el 30 de noviembre**. Todas las solicitudes, tanto para estudiantes de primer año como para estudiantes de traslado, deben enviarse antes del **30 de noviembre**.

MÁS INFORMACIÓN Para obtener más información sobre los procesos de admisión para estudiantes de primer año y estudiantes de traslado, visita: admission.ucla.edu.

ESPECIALIZACIONES

Escuela de Artes y Arquitectura

Arte
Arte y Culturas del Mundo
Campo de la Concentración Individual⁴
Danza
Diseño | Artes Mediáticas
Estudios de Arquitectura⁵

Escuela de Educación y Estudios de la Información

Educación y Transformación Social⁷

Escuela de Enfermería

Licencia Previa de Enfermería

Escuela de Ingeniería Samueli Ingeniería

Aeroespacial Ingeniería
Bioingeniería
Informática
Informática e Ingeniería
Ingeniería Civil
Ingeniería de Materiales
Ingeniería Eléctrica
Ingeniería Informática
Ingeniería Mecánica
Ingeniería Química
No Declarado⁶

Escuela de Letras y Ciencias

Antiguo Cercano Oriente y Egiptología
Antropología
Árabe
Astrofísica
Biofísica
Biología²
Biología Computacional y de Sistemas¹
Biología Humana y Sociedad^{1,2}
Biología Marina²
Biología Molecular, Celular y del Desarrollo²
Bioquímica
Campo de la Concentración Individual⁴
Chino
Ciencia Climática
Ciencia Cognitiva¹
Ciencia Fisiológica²
Ciencias Ambientales
Ciencias Atmosféricas y Oceánicas
Ciencias Atmosféricas y Oceánicas/Matemáticas
Ciencias de la Tierra y Ambientales
Ciencias de la Vida No Declaradas⁶
Ciencias Físicas No Declaradas⁶
Ciencias Políticas^{1,2}
Ciencias Sociales No Declaradas⁶
Civilización Clásica
Comunicación^{2,5}
Coreano
Ecología, Comportamiento y Evolución²
Economía^{1,2,3}
Economía Empresarial^{1,2,3}
Educación y Transformación Social¹
Español
Español y Comunidad y Cultura
Español y Lingüística
Español y Portugués
Estadística y ciencia de datos¹
Estudio de las Religiones
Estudios Africanos y del Medio Oriente¹
Estudios Afroamericanos
Estudios Asiático-Estadounidense
Estudios Asiáticos¹
Estudios Chicanos
Estudios de Desarrollo Internacional^{1,2}
Estudios de Discapacidad
Estudios de Género
Estudios del Medio Oriente
Estudios del Sudeste Asiático
Estudios Europeos¹
Estudios Globales^{1,2}
Estudios Iraníes
Estudios Judíos
Estudios Laborales
Estudios Latinoamericanos¹
Estudios Nórdicos
Estudios Portugueses y Brasileños
Estudios Rusos
Estudios sobre los Indios Estadounidenses
Filosofía
Física
Geofísica
Geografía
Geografía/Estudios Ambientales
Geología
Griego
Griego y Latín
Historia¹
Historia del Arte
Humanidades Asiáticas
Humanidades No Declaradas⁶
Idiomas y Culturas de Europa Central y Oriental
Ingeniería Geológica
Inglés²
Japonés
Latín
Lengua y Literatura Rusas
Lenguas Asiáticas y Lingüística
Lenguas Europeas y Estudios Transculturales
Lenguas Europeas y Estudios Transculturales con Alemanes
Lenguas Europeas y Estudios Transculturales con Escandinavos
Lenguas Europeas y Estudios Transculturales con Franceses y Francófonos

Lenguas Europeas y Estudios Transculturales

con Italianos
Lingüística
Lingüística aplicada
Lingüística e Idiomas y Culturas Asiáticas
Lingüística e Informática
Lingüística e Inglés
Lingüística y Antropología
Lingüística y Español
Lingüística y Filosofía
Lingüística y Psicología
Literatura Comparativa
Literatura y Cultura Estadounidense
Matemáticas¹
Matemáticas Aplicadas a la Computación¹
Matemáticas para la Enseñanza¹
Matemáticas, Actuarial Financiero²
Matemáticas, Aplicada¹
Matemáticas/Ciencias Aplicadas¹
Matemáticas/Economía²
Microbiología, Inmunología y Genética
Molecular^{1,2}
Neurociencia²
Psicobiología^{1,2}
Psicología^{1,2}
Química
Química/Ciencia de Materiales
Religiones Asiáticas
Sociología^{1,2}
Teoría de datos¹

Escuela de Música Herb Alpert

Estudios Globales de Jazz
Etnomusicología
Industria de la Música
Música (Composición, Educación, Interpretación)
Musicología

Escuela de Teatro, Cine y Televisión

Campo de la Concentración Individual⁴
Cine y Televisión
Teatro

Luskin School of Public Affairs

Asuntos Públicos⁷

ESPECIALIZACIONES SECUNDARIAS

Antiguo Cercano Oriente y Egiptología
Antropología
Asuntos Públicos
Bioinformática
Biología de la Conservación
Biología de Sistemas
Biología Estructural
Biología Matemática
Ciencia Cognitiva
Ciencia de Datos Sociales
Ciencias Atmosféricas y Oceánicas
Ciencias de la Alimentación
Ciencias de la Tierra y Ambientales
Cine, Televisión y Medios Digitales
Civilización Clásica
Contabilidad
Educación Científica
Educación en Artes Visuales y Escénicas
Escandinavo
Escritura Creativa
Escritura Profesional
Español
Estadística y Ciencia de Datos
Estudio de las Religiones
Estudios Africanos
Estudios Africanos y del Medio Oriente
Estudios Afroamericanos
Estudios Armenios
Estudios Asiático-Estadounidense
Estudios Centroamericanos
Estudios Chicanos
Estudios de Asia Oriental
Estudios de Discapacidad
Estudios de Educación
Estudios de Europa Central y Oriental
Estudios de Género
Estudios de Israel
Estudios de Migración Internacional
Estudios del Medio Oriente
Estudios del Sudeste Asiático
Estudios del Sur de Asia
Estudios Europeos
Estudios Filipinos
Estudios Globales
Estudios Hebreos y Judíos
Estudios Iraníes
Estudios Laborales
Estudios Latinoamericanos
Estudios Mexicanos
Estudios Portugueses y Brasileños
Estudios Rusos
Estudios sobre Lesbianas, Gays, Bisexuales, Transgéneros y Queers
Estudios sobre los Indios Estadounidenses
Estudios Urbanos y Regionales
Estudios Árabes e Islámicos

Etnomusicología
Filosofía
Geofísica y Física Planetaria
Geografía
Geografía/Estudios Ambientales
Geología
Geoquímica
Gerontología
Historia
Historia de la Ciencia, la Tecnología, y Medicina
Historia del Arte
Humanidades Asiáticas
Humanidades Digitales
Industria de la Música
Información y alfabetización mediática
Ingeniería Ambiental
Ingeniería de ciencia de datos
Inglés
Iniciativa Empresarial
Investigación Biomédica
Lengua Rusa
Lengua y cultura griega
Lengua y cultura latina
Lenguas Asiáticas
Lenguas Europeas y Estudios Transculturales
Lenguas Europeas y Estudios Transculturales con Alemanes
Lenguas Europeas y Estudios Transculturales con Franceses y Francófonos
Lenguas Europeas y Estudios Transculturales con Italianos
Lingüística
Lingüística Española
Literatura Comparativa
Literatura Rusa
Literatura y Medio Ambiente
Matemáticas
Matemáticas para la Enseñanza
Medicina Evolutiva
Musicología
Música Iraní
Neurociencia
Participación Comunitaria y Cambio Social
Pensamiento Social
Psicología del Desarrollo Aplicada
Salud Cerebral y Conductual
Salud Global
Salud Pública
Sistemas Ambientales y Sociedad
Sistemas y Tecnologías de la Información Geoespacial
Sociedad y Genética
Teatro

VISITA UCLA

Experimenta la energía y el espíritu de UCLA por ti mismo mientras exploras el campus. Realiza una visita guiada en persona o una visita virtual.

admission.ucla.edu/visit

- 1
- Se admite a los solicitantes en el estado previo a la especialización hasta que se completen satisfactoriamente los requisitos previos.
- 2
- Los solicitantes de traslado deben tener en cuenta que la demanda de esta especialización supera significativamente el espacio disponible en el nivel de traslado.
- 3
- Los estudiantes de traslado que son admitidos en una especialización fuera del Departamento de Economía no tienen permitido el traslado a una de las especializaciones en economía.
- 4
- No está dirigido a los estudiantes que ingresan
- 5
- Abierto solo para solicitantes de nivel junior (60 unidades semestrales/90 unidades trimestrales completadas por traslado)
- 6
- Solo los solicitantes de primer año pueden postularse como no declarados.
- 7
- Esta especialización figura en la lista de la Escuela de Letras y Ciencias en la solicitud de la UC. Se admite a los solicitantes en el estado previo a la especialización hasta que se completen los requisitos previos.

NOTA: Si eres un estudiante de traslado, debes declarar una especialización en el momento de presentar la solicitud, pero es posible que puedas agregar una asignatura secundaria más adelante. Asegúrate de consultar nuestra Guía de Admisión de Traslados para obtener información detallada. Lista de especializaciones y asignaturas secundarias precisas al momento de la impresión. Visita admission.ucla.edu/majors para obtener los listados más actualizados.

CUANDO VAYAS A LA UNIVERSIDAD,
EMPIEZA A PREGUNTARTE, ¿QUÉ DEBO
LLEVAR? ROPA, SÍ. CEPILLO DE DIENTES,
SÍ. COMPUTADORA PORTÁTIL, LIBROS,
CARGADOR DE TELÉFONO—SÍ, SÍ, SÍ.
¿PERO SABES LO QUE MÁS NECESITAS?
TU MENTE. **TUS** EXPERIENCIAS,
PENSAMIENTOS, PASIÓN, IMPULSO,
SUEÑOS Y TALENTOS. TU CAPACIDAD
PARA PENSAR DE FORMA ORIGINAL. LO
QUE TE HACE SER “TÚ” MISMO. PORQUE
TOMAREMOS TODA ESA MATERIA PRIMA
Y AYUDAREMOS **A** CONVERTIRTE EN LA
PERSONA QUE QUIERES SER. Y
AYUDARTE A DAR FORMA A LA **VIDA** QUE
QUIERES LLEVAR. ESO ES LO QUE
SIGNIFICA IR A **UCLA**